

## TANTÁRGYI TEMATIKA

Anyagmérnök BSc  
Polimertechnológia specializáció  
nappali/kötelező

<b>Tantárgy neve:</b>  <b>FAANYAGOK</b> <b>ALKALMAZÁSTECHNIKÁJA</b>	<b>Tantárgy Neptun-kódja: MAKPOL230-17-B(L)</b> <b>Tárgyfelelős intézet: Kerámia- és Polimermérnöki I.</b> <b>Tantárgyelem: specializáción kötelező</b>
<b>Tárgyfelelős: Prof. Dr. Czél György egyetemi tanár</b>	
<b>Közreműködő oktató(k): -</b>	
<b>Javasolt félév: 5.</b>	<b>Előfeltétel: -</b>
<b>Óraszám/hét: 2+0</b> <b>Óraszám/félév: 10+0</b>	<b>Számonkérés módja: aláírás + kollokvium</b>
<b>Kreditpont: 2</b>	<b>Munkarend: nappali, levelező</b>
<b>Tantárgy feladata és célja:</b> A fa-és fahelyettesítő anyagok szerkezeti felépítésének, fizikai és mechanikai tulajdonsága-inak megismertetése. Ezen tulajdonságok birtokában megismerni ezen anyagok megmunkálási lehetőségeit (mechanikai megmunkálás, ragasztás, felületkezelés.  <b>Fejlesztendő kompetenciák:</b> <i>tudás:</i> BT2 <i>képesség:</i> BK5 <i>attitűd:</i> BA1 <i>autonómia és felelősség:</i> BF2	
<b>Tantárgy tematikus leírása:</b>	
<b>Előadás:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>Az anyagvizsgálat célja</li> <li>Fa felépítése (mikro-szerkezet), a fa kémiai tulajdonsága</li> <li>A faanyag fizikai tulajdonságai</li> <li>A faanyag mechanikai tulajdonságai</li> <li>A fontosabb hazai fenyő - és lombos fafajok</li> <li>A fa hidro-termikus kezelése</li> <li>A faipari termékek előállítása és felhasznál. Tulajdonságai, fűrés</li> <li>Alkatrészek mechanikai megmunkálása forgácsolással, fűrészelés</li> <li>Alkatrészek mechanikai megmunkálása forgácsolással, marás</li> <li>Alkatrészek mechanikai megmunkálása forgácsolással, gyalulás</li> <li>Alkatrészek megmunkálása hajlítással</li> <li>A fa csapolása és ragasztása. A faanyagok felületkezelése</li> <li>A faanyagok borítása</li> </ol>	<b>Gyakorlat:</b>
<b>Félévközi számonkérés módja:</b> 1 zárthelyi dolgozat	
<b>Gyakorlati jegy / kollokvium teljesítésének módja, értékelése:</b> <b>Értékelés:</b> ötfokozatú. A vizsgáztatás módja: szóbeli vizsga. A hallgató előre kiadott tételsor alapján készül fel a vizsgára. A vizsgán a két tétellel kapcsolatos szakanyagot kétszer 5 percen kifejt. Az értékelés az elmondott szakanyag minőségéhez és az ismeretanyag mennyiségéhez igazodik. Az elégséges vizsgához nem elegendő csak az egyik tétel kiváló szintű ismertetése.	

**Kötelező irodalom:**

1. Szabó Imre: Mechanikai megmunkálás a bútór-és épületasztalos iparban. Egyetemi jegyzet. Sopron. 2001.
2. Lugosi A.: Faipari szerszámok és gépek kézikönyve, Műszaki Könyvkiadó, Budapest. 1987.
3. Molnár Sándor: Faanyagismeret. Mezőgazdasági Szaktudás kiadó. Budapest. 2004.
4. Molnár Sándor: Wood species of Hungary. Szaktudás Kiadó Ház. Budapest. 2006.

**Ajánlott irodalom:**

1. Sitkei György: A faipari műveletek elmélete. Mezőgazdasági Szaktudás Kiadó Kft. Budapest.1994.
2. Molnárné Posch Paula: Faipari kézikönyv I. Faipari Tudományos Alapítvány. Sopron. 2002.
3. Molnárné Posch Paula: Faipari kézikönyv II. Faipari Tudományos Alapítvány. Sopron. 2002.

<sup>1</sup> Kötelező, kötelezően választható, szabadon választható (K, KV, SZV)

<sup>2</sup> Javasolt félév számmal és kerestfélév miatt őszi/tavaszi (Ó/T) megjelöléssel. (pl.: 3. T)

<sup>3</sup> Nappali/15 heti bontásba, levelező/félév

<sup>4</sup> Számonkérés módja: aláírás, aláírás-gyakorlati jegy, aláírás-kollokvium, aláírás-beszámoló

<sup>5</sup> Nappali/levelező

<sup>6</sup> Értékelés fajtájának értelmezése: a: kétfokozatú (nem megf.,megf.), gy: ötfokozatú (1-5), k: ötfokozatú (1-5), b: háromfokozatú (nem megf., megf., kiv.megf.)